

## Der mineralische Dämmstoff für Beton-Sandwichelemente.



natturein  
und ökologisch



schall-  
absorbierend



diffusionsoffen



wärmedämmend  
und kältehemmend



nicht brennbar,  
A1



schwindfrei

Der Mineralschaum GMS 130 kommt speziell für die Dämmung von Beton-Sandwichelementen zum Einsatz. Durch die erhöhte Festigkeit des Schaums werden vorwiegend rein mineralische Kerndämmungen produziert und Dämmplatten (für die Innen- und Außendämmung) hergestellt. Der nicht brennbare [A1] GMS 130 wurde so konzipiert, dass er von selbst aushärtet und eine optimale Energiebilanz aufweist. Mit einer Wärmeleitzahl von 0,040 W/mK liefert der GMS 130 ein hohes Maß an Wärmedämmleistung.

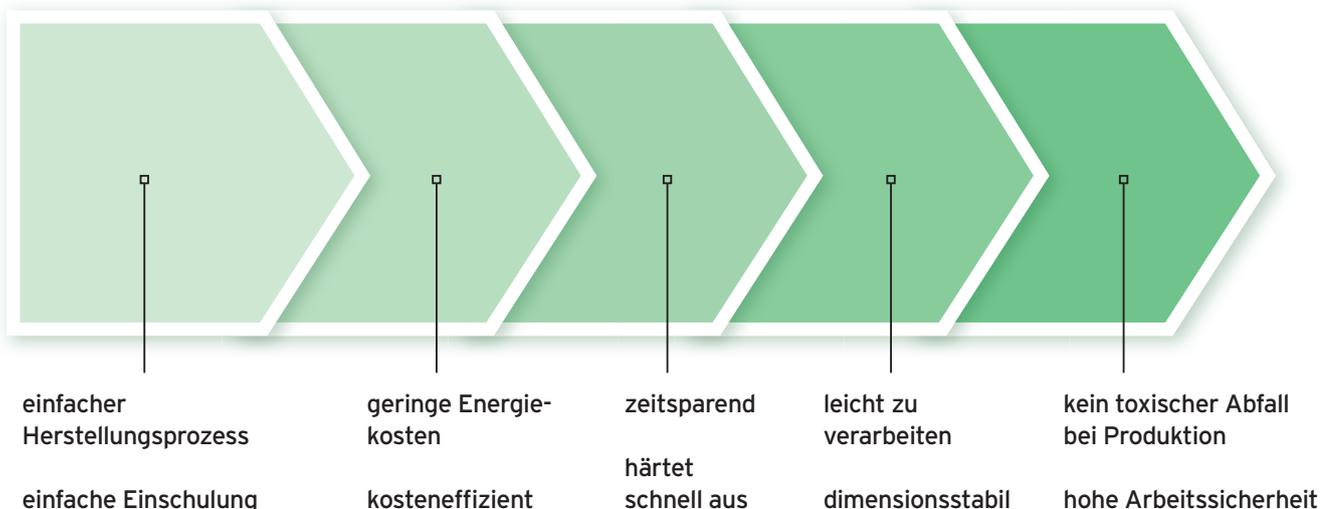
### EIGENSCHAFTEN

- Universelle Einsetzbarkeit
- Einzigartige mineralische Zusammensetzung im Grundmaterial
- Wird flüssig aufgetragen (nass auf nass)
- Selbst aushärtend
- Homogene, steuerbare Schaumstruktur
- Entsorgung analog Beton, unbedenklich
- Geprüft, zertifiziert und patentiert

### TECHNISCHE DATEN

- Trockenrohddichte nach EN 1602: ~ 130 [kg/m<sup>3</sup>]
- Wärmeleitfähigkeit  $\lambda_{10, tr}$  nach EN 12667: 0,040 [W/mK]
- Feuchtaufnahme nach EN ISO 12571: 0,029 [kg/kg]
- Wasserdampfdiffusionswiderstand  $\mu$  nach EN 12086: 2,2
- Druckfestigkeit nach EN 826: 135 [kPa]
- Schalldämmmaß RW (C; CTR)= 52 (-2;-6) dBA
- Brandschutzklasse nach EN 13501: A1
- DIBt Zulassung Nr. Z-23.11-181-1

### DIE VORTEILE VON GEOLYTH GMS 130 IM HERSTELLUNGSPROZESS



#### Information:

GEOLYTH Mineral Technologie GmbH  
Hafenstrasse 1-3, 4020 Linz, Austria  
Telefon: +43 732 77 14 81  
Fax: +43 732 77 14 81 18  
E-Mail: office@geolyth.at

