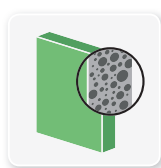


Der mineralische Dämmstoff für Beton-Sandwichelemente.



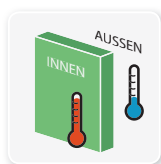
natturein
und ökologisch



schall-
absorbierend



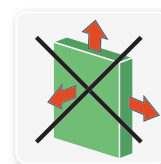
diffusionsoffen



wärmedämmend
und kältehemmend



nicht brennbar,
A1



schwindfrei

Der Mineralschaum GMS 130 kommt speziell für die Dämmung von Beton-Sandwichelementen zum Einsatz. Durch die erhöhte Festigkeit des Schaums werden vorwiegend rein mineralische Kerndämmungen produziert und Dämmplatten (für die Innen- und Außendämmung) hergestellt. Der nicht brennbare [A1] GMS 130 wurde so konzipiert, dass er von selbst aushärtet und eine optimale Energiebilanz aufweist. Mit einer Wärmeleitzahl von 0,040 W/mK liefert der GMS 130 ein hohes Maß an Wärmedämmleistung.

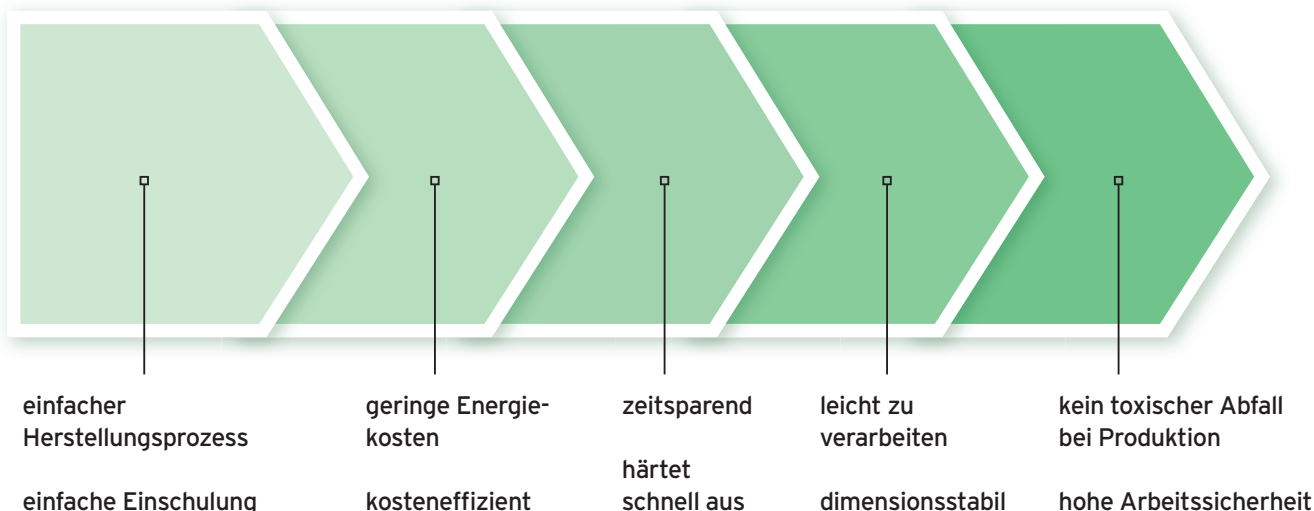
EIGENSCHAFTEN

- Universelle Einsetzbarkeit
- Einzigartige mineralische Zusammensetzung im Grundmaterial
- Wird flüssig aufgetragen (nass auf nass)
- Selbst aushärtend
- Homogene, steuerbare Schaumstruktur
- Entsorgung analog Beton, unbedenklich
- Geprüft, zertifiziert und patentiert

TECHNISCHE DATEN

- Trockenrohddichte nach EN 1602: ~ 130 [kg/m³]
- Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, tr}$ nach EN 12667: 0,040 [W/mK]
- Feuchtaufnahme nach EN ISO 12571: 0,029 [kg/kg]
- Wasserdampfdiffusionswiderstand μ nach EN 12086: 2,2
- Druckfestigkeit nach EN 826: 135 [kPa]
- Schalldämmmaß RW (C; CTR)= 52 (-2;-6) dBA
- Brandschutzklasse nach EN 13501: A1
- DIBt Zulassung Nr. Z-23.11-181-1

DIE VORTEILE VON GEOLYTH GMS 130 IM HERSTELLUNGSPROZESS



Information:

GEOLYTH Mineral Technologie GmbH
Hafenstrasse 1-3, 4020 Linz, Austria
Telefon: +43 732 77 14 81
Fax: +43 732 77 14 81 18
E-Mail: office@geolyth.at



A MEMBER OF
TRIERENBERG HOLDING

www.geolyth.at

